

SEPCOM[®] X

Séparateur de phases horizontal



VOTRE PROCHAIN SÉPARATEUR DE PHASES HORIZONTAL

SEPCOM X est un séparateur solide-liquide basé sur une technologie de transporteur à vis. La machine sépare tant par gravité que par compression mécanique et est conçue pour séparer la phase liquide de la phase solide dans une large gamme de matériaux.

Les applications incluent les boues, le lisier, le fumier, le digestat, les déchets de traitement des légumes et des fruits et tout mélange solide-liquide, même lorsque la teneur en liquide des solides peut différer considérablement.

Encombrement



SEPCOM® X
125



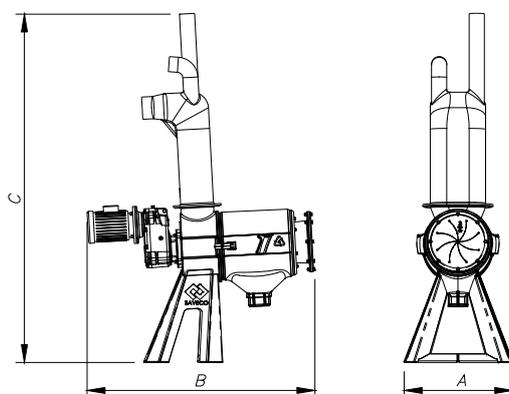
SEPCOM® X
200



SEPCOM® X
250



SEPCOM® X
300

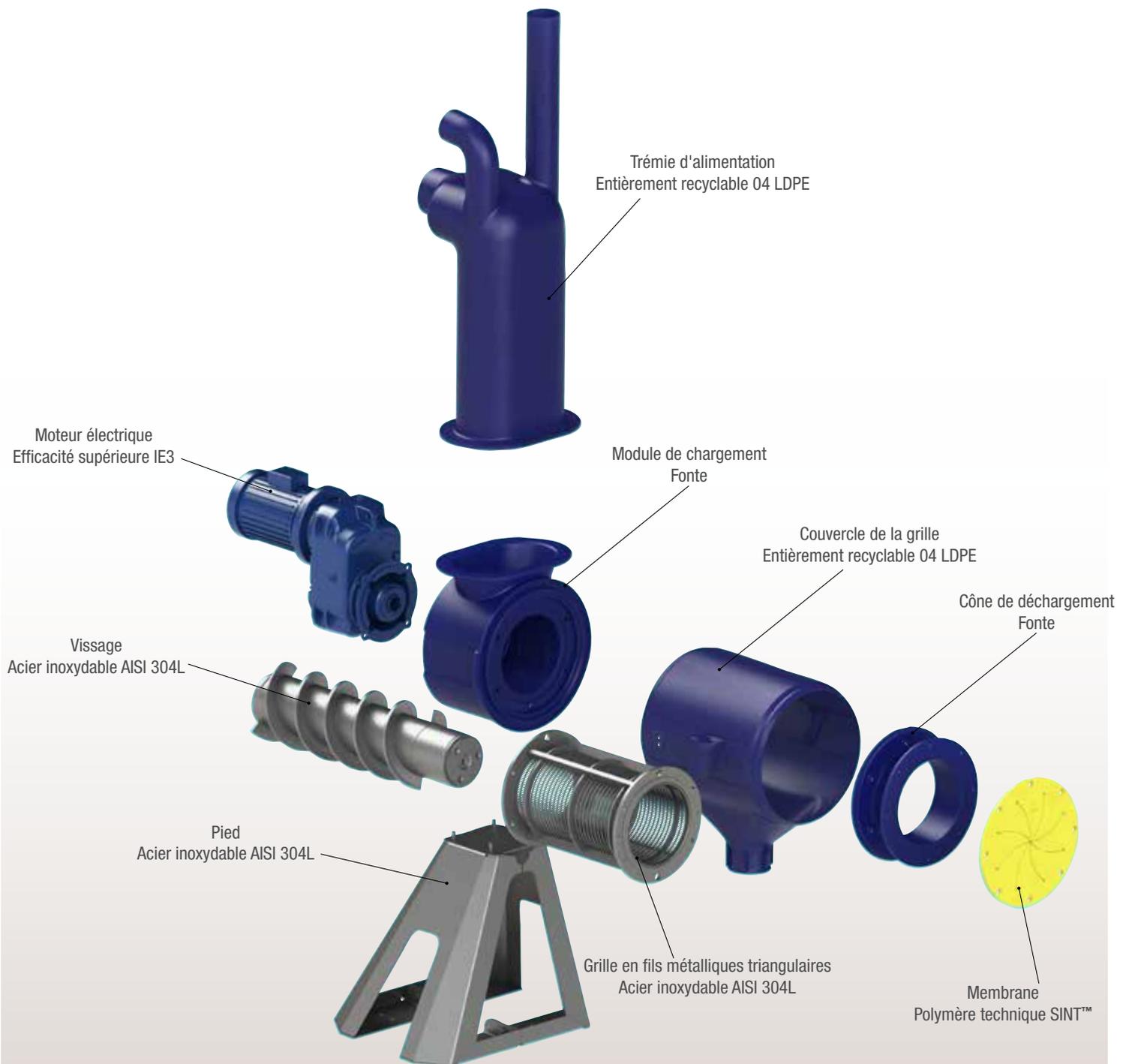


Type	Diamètre de la grille (mm)	Dimensions (mm)			Puissance d'entraînement (kW)	Poids (kg)
		A	B	C		
SEPX 125	125	400	900	1.520	0.75	188
SEPX 200	200	610	1.300	2.100	2.20	262
SEPX 250	250	715	1.495	2.355	3.00	294
SEPX 300	300	715	1.850	2.590	5.50	440

Avantages

- ✓ Accès facile au cœur de la machine
- ✓ Prêt pour l'utilisation en un clin d'œil
- ✓ Système d'assemblage rapide
- ✓ Pièces en plastique recyclables pour une empreinte environnementale réduite

Caractéristiques techniques



Accessoires

- Interrupteur de niveau

Application



Élevage



Biogaz

Plage de débit en m³/h et performances

Débit jusqu'à 50 m³/h

Sortie de matière sèche pour solide séparé : jusqu'à 25 %

Sortie de matière sèche pour le liquide séparé : moins de 5 %

