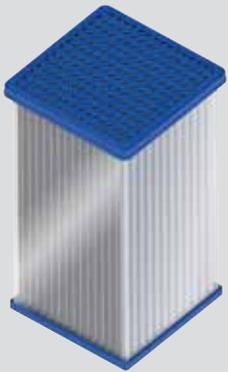


SILOTOP® polyTUBE™

Siloentlüftungsfilter

INTERNATIONALE
PATENTE



polyTUBE



MECHANISCHES
ABREINIGUNGSSYSTEM



INNOVATIVE FILTERTECHNIK FÜR EINE SAUBERE, SICHERE UND GESUNDE UMWELT

SILOTOP® polyTUBE™ ist ein speziell für den Einsatz in Betonwerken entwickeltes Siloentlüftungsfilter in Kompaktbauweise, ausgestattet mit einem Edelstahlgehäuse und vertikal montierten polyTUBE™-Filterelementen.

Nanofasermatten sowie das innovative polyTUBE™-Filtermodul mit röhrenförmiger Zellstruktur und offenem Profil gewährleisten neben minimalen Reststaubmengen und hoher Leistung über lange Zeiträume höchste Filtrationseffizienz.

Das elektromechanische, am Energieverteilerahmen angebrachte Abreinigungssystem sorgt für eine effiziente Reinigung des SILOTOP®-Filters auch während der pneumatischen Silobefüllung. Das polyTUBE™-Modul ermöglicht dabei ein schnelles Entweichen des Rohgasstroms, wodurch die Anlagenleistung deutlich verbessert wird.

Der von den Filterelementen vom Rohgasstrom abgeschiedene Staub fällt nach der Abreinigung zurück ins Silo.

Die polyTUBE™-Technologie bietet maximale Filtrationsleistung bei minimalem Energieverbrauch.



Die Verwendung von Druckluft kann im Betonwerk aus mehreren Gründen eine Herausforderung darstellen:

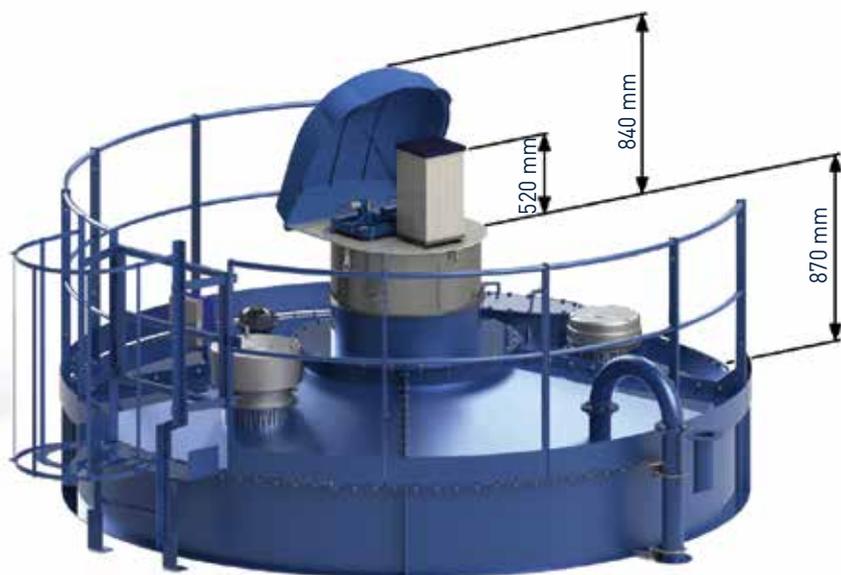
- ☹️ Feuchtigkeit
- ☹️ Niedrige Temperaturen
- ☹️ Kondenswasserbildung
- ☹️ Erhöhte Betriebskosten
- ☹️ Sicherheits- und Betriebsprobleme

Die polyTUBE™-Technologie bietet Spitzenleistung ohne Druckluft und ist dabei:

- 🟢 **ENERGIE**-sparend
- 🟢 **ZEIT**-sparend
- 🟢 **PLATZ**-sparend
- 🟢 **KOSTEN**-sparend

...und erhöht die EFFIZIENZ und SICHERHEIT!

KOMPAKTE BAUWEISE



STAUBFILTRATIONSMODUL



REINGAS



zero
NANOFASERBEHANDELT



ROHGAS



 polyTUBE™



-  polyTUBE™ hat den 4-fachen Wirkungsgrad gegenüber herkömmlichen Filterelementen
-  Lange Lebensdauer dank röhrenförmiger Zellstruktur
-  Umweltfreundliche **zero** -Filtermedien (Staubemissionen $<1 \text{ mg/Nm}^3$)
-  Robust, dennoch leicht

ELEKTROMECHANISCHES ABREINIGUNGSSYSTEM



-  Geringer Energieverbrauch
-  3-mal niedrigere Betriebsgeräusche als bei Druckluft-Abreinigungssystemen
-  Maximale Leistung bei minimaler Belastung des Filtermediums

FILMEC™ Elektronische Steuerung



Vollautomatische Funktionsüberwachung
mit Arbeitsschritterfassung

 Plug&Play

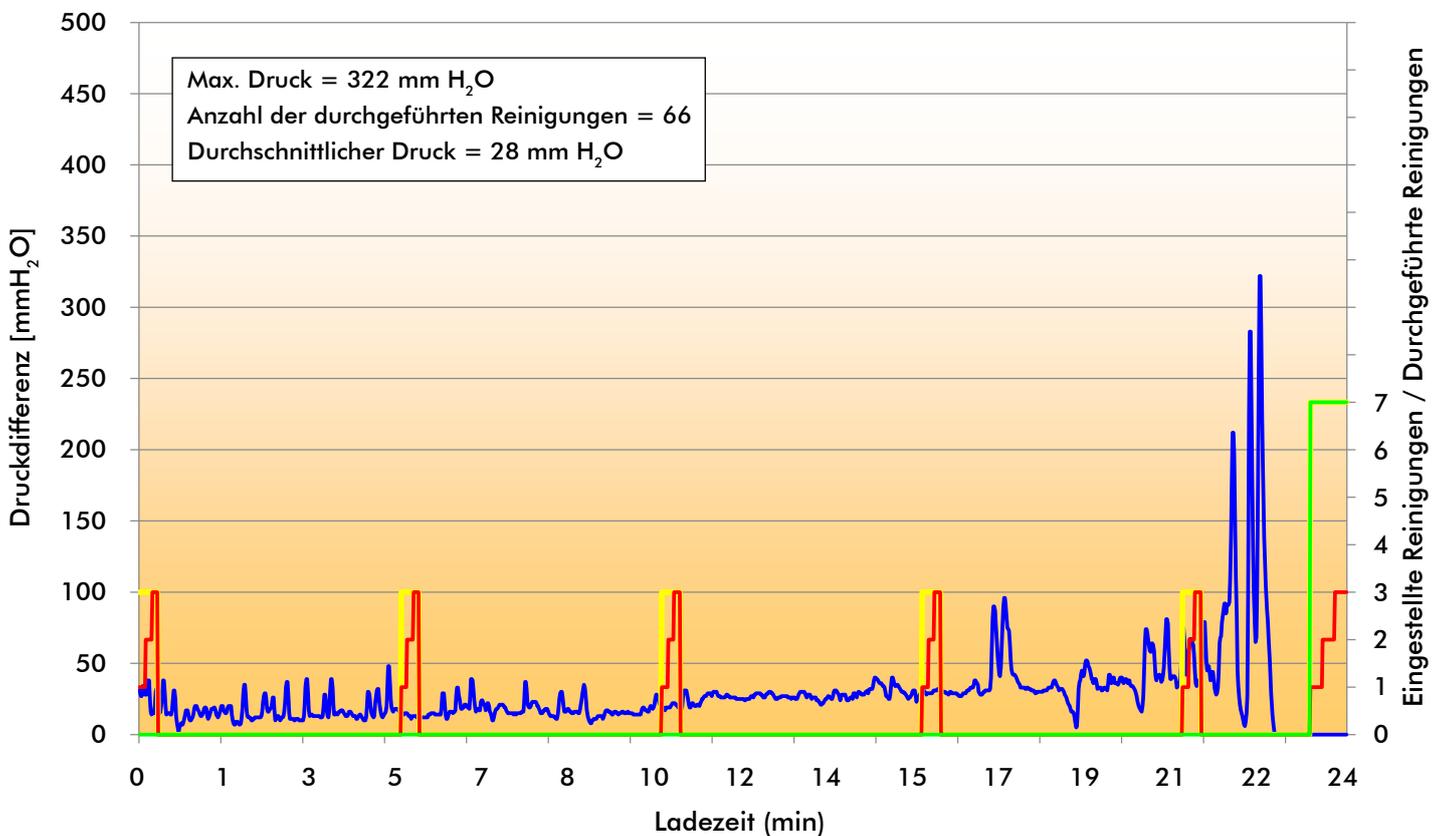
 Druckdifferenzmesser

 Modbus RS485

 Überwachungsdiagramm

Modell	Netzanschluss	Frequenz (Hz)	Maximale Leistung (W)	Energieverbrauch (Wh)
SILOPT1500AC	90/260 V (AC)	50/60	100	<10
SILOPT1500DC	24 V (DC) +/- 8 %	-		

Leistungskurve während Silobefüllung (Testdauer: 24 Minuten)



■ Druckdifferenz ■ Eingestellte Reinigungen
■ Durchgeführte Reinigungen ■ Reinigung am Ende des Zyklus

Vorteile



Minimale Staubemissionen
(weniger als 1 mg/Nm³ bei Zement)



Reduzierte Betriebsgeräusche (3 x weniger als bei Druckluftabreinigung) [-9 dB(A)]



Minimierter Energieverbrauch
< 80 kWh pro Jahr



Betriebssichere Anlage dank niedrigem Differenzdruck und Datenüberwachung



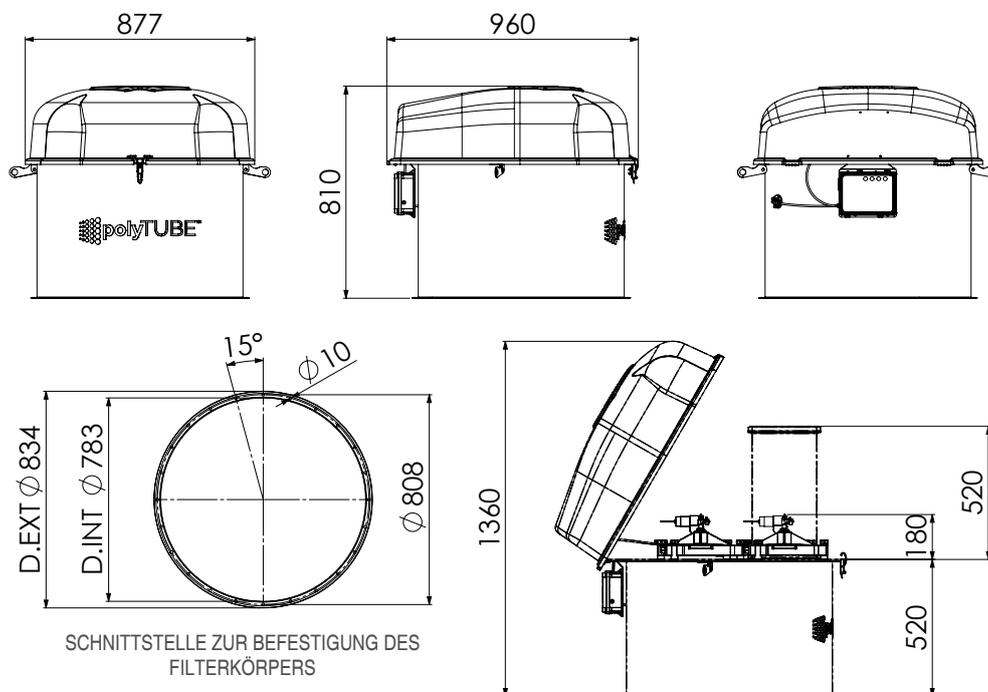
Geringere Installations- Und Betriebskosten



Dauerhaft maximale Leistung ohne Reststaubmengen

Einbaumaße

AUSTAUSCHBAR gegen alle früheren SILOTOP®-Versionen



MODELL	NENNLUFTMENGE* (Nm ³ /h)	GEHÄUSE Ø (mm)	MAX. BAUHÖHE (mm)		GEWICHT (kg)
			geschlossen	offen	
SILOPT1500	1.500 *	800	810	1.360	60

* bei der Staubförderung bis zu 1.000 m³/h (Spitzen von 1.500 m³/h), bei der Reinigung von Tankwagenleitungen bis zu 2.600 m³/h

Zubehör

- Einschweißflanschzarge



- Kit zur Staubemissionskontrolle





Shaping a greener future



203001926 September 2024 Änderung der technischen Spezifikationen vorbehalten.

Dieser Katalog wurde für den Vertrieb in Ländern der Europäischen Union herausgegeben.



UNI EN ISO 9001
Certified Company



UNI EN ISO 14001
Certified Company

www.wamgroup.de